

Modelo: RB270

“Enfría tus alimentos y bebidas con el menor consumo de energía”



Características:

Puerta de vidrio doble de alta Eficiencia.



Con vidrio exterior con templado de seguridad que asegura un mínimo intercambio de calor con el ambiente.

Sistema de iluminación LED



LEDs inmersos en el gabinete que permite la máxima visibilidad con el menor consumo de energía.

Condensador de bajo mantenimiento



Diseñado para reducir 50% el mantenimiento preventivo, además permite disipar la mayor cantidad de calor en el equipo.

Control electrónico



Garantiza el enfriamiento del producto a la temperatura adecuada mientras mantiene la eficiencia energética.



Modelo: RB270

“Enfría tus alimentos y bebidas con el menor consumo de energía”

| | | |
|---------------------------------------|------------------------------|----------------|
| Dimensiones Externas: | Altura Total: | 1839 mm |
| | Ancho: | 651 mm |
| | Profundidad: | 596 mm |
| Dimensiones Internas: | Altura: | 1356 mm |
| | Ancho: | 551 mm |
| | Profundidad: | 455 mm |
| Capacidad Bruta: | 340 lts | |
| Parrillas Ajustables: | 3 | |
| Capacidad por Contenedor: | Camión 53': 88 | |
| | Camioneta 7mts: 30 | |
| Capacidad del Compresor: | 1/5 HP | |
| Refrigerante: | R290 | |
| Tipo de Condensador: | De Bajo Mantenimiento | |
| Tipo de Control: | Electrónico | |
| Rango de Temperatura: | 0°C a 6°C | |
| Consumo de Energía: | | |
| R134 Condición C: | 3.61 Kw-Hr/24 Hrs | |
| Corriente: | 4.0 A | |
| Tensión/Frecuencia: | 115-127 V/60 Hz | |
| Tipo de Cable de Alimentación: | NEMA 5-15B | |

